# FeCuPt 微粒子形成におけるエキシマ光洗浄効果の検討 Formation of FeCuPt particulate on Excimer light irradiated substrate

○鈴木太巳<sup>1</sup>, 卯花竜也<sup>2</sup>, 塚本新<sup>3</sup>, 伊藤彰義<sup>3</sup> \*Taishi Suzuki<sup>1</sup>, Tatsuya Ubana<sup>2</sup>, Arata Tsukamoto<sup>3</sup>, Akiyoshi Itoh<sup>3</sup>

Abstract: We investigated about fabrication of high density magnetic recording media. We reported that  $L1_0$ -FePt particle is formed by Rapid Thermal Annealing from multi layer film of FePt. In this report, we thought that deviation of grain size depend on uniformity of substrate surface. So we cleaned substrate surface for improving the uniformity by irradiation of excimer light. As a result, I comprehend that grain size got smaller, deviation of grain size and peak intensity of disorder phase are lowered.

### <u>1. はじめに</u>

我々は超高密度磁気記録媒体の作製について研究を行っている. Fe/Pt 薄膜に対して急速昇温熱処理(RTA:Rapid Thermal Annealling)を施すことに よって,磁化容易軸である c 軸が膜面に対して垂直方向に向くこと,孤立 微粒子化することを報告<sup>[1]</sup>している.

ナノスケールの孤立微粒子を形成する際に、下地である熱酸化 Si 基板 上に不純物原子の付着等のミクロな不均一性が存在する場合、粒径の分散 が増大することが考えられる.そこで、熱酸化 Si 基板表面のエキシマ光 による基板洗浄を行い、FeCuPt 微粒子作製実験を行った.形成微粒子に 対するエキシマ洗浄効果について検討を行ったので以下報告する.

### <u>2.実験方法</u>

基板には熱酸化 Si 基板を用いた. エキシマ光は投入電力,照射時間を 変化させて基板表面へ照射する. マグネトロンスパッタ法にて Fe 1.44 nm/Cu 0.47 nm/Pt 1.84 nm を成膜する. 成膜条件は到達真空度  $3.0 \times 10^5$  Pa, ArH ガス(H: 3%)圧  $1.8 \times 10^{-1}$  Pa, ArH ガス流量 35 sccm である. 熱処理条 件は到達真空度を  $7.0 \times 10^4$  Pa で赤外線真空炉を用いて,平均昇温速度 150 ℃/sec ,到達温度は 460 ℃~470 ℃で行った. 構造評価には走査型 電子顕微鏡(SEM),X線回折装置(XRD)を用いた.

### 3. エキシマ光洗浄による微粒子作製

エキシマ光の照度 35 mW/cm<sup>2</sup>,照射時間 30 sec にて熱酸化 Si 基板を洗 浄し,微粒子作製実験を行った. その表面 SEM 像及び XRD プロファイ ルを Fig. 1 に示す. 無洗浄に比べて粒径が小さくなっていることがわかる. しかし,規則相を示す(001)ピークが観測されなかった.

# 4. エキシマ光洗浄効果の照射量依存性

本研究で用いたエキシマ光源は中心波長 172 nm であり, Fig. 2 に示すように様々な分子結合を切断することができる.しかし,エキシマ光は Si-O 結合及び Si-Si 結合も切断するため,過度な照射は熱酸化 Si 基板自体にも損傷を与える可能性がある.エキシマ光の洗浄効果の照射量依存性を検討するため,2種の照度 10.5,35 mW/cm<sup>2</sup>,種々の照射時間において熱酸化 Si 基板上へエキシマ光照射後,純水滴下による接触角の測定を行った.その結果を Fig.3 に示す.35 mW/cm<sup>2</sup>では 1 sec の照射時間で接触角がほぼ飽和している.一方,照度を 10.5 mW/cm<sup>2</sup>とする事で,同水準の接触角に 至る時間が約 15 秒となり詳細な制御を行う点で有利である.

1:日大理工・学部・子情 2:日大理工・院・電子 3:日大理工・教員・子情







Fig.2 Binding energy of intermolecular can be cut by excimer



以下の実験では、エキシマ光の照度を 10.5 mW/cm<sup>2</sup>の条件で照射時間を パラメータとし微粒子作製実験を行った.

# 5. FeCuPt 微粒子構造のエキシマ光照時間依存性

エキシマ光の照度を 10.5 mW/cm<sup>2</sup> とし,照射時間 1,3,10 sec にて基 板を洗浄し,微粒子作製実験を行った.その表面 SEM 像を Fig.4 に示す. SEM 像より洗浄を行うことによって粒径が小さくなる傾向がみられる. 各洗浄時間の SEM 像から平均粒径  $D_{Ave}$  と分散 $\sigma$ を Fig.5 に示す.図中に, 各照射時間毎の  $D_{Ave}$  および  $D_{Ave} \pm \sigma$ 値を示す.

照射時間0 sec と1 sec の比較から $D_{Ave}$ は50.2 nm から39.7 nmに減少し,  $\sigma$ についても18.6 nm から15.9 nm と減少した.また, $D_{Ave}$ および $\sigma$ は洗浄 時間が長くなる毎に減少し、10 sec において平均粒径は33.4 nm 、分散は 6.3 nm であることが確認できた.これらより、照射時間1 sec で基板洗浄 の効果が大きく表れ、さらに照射時間と共にその効果は増大する事が明ら かとなった.

次に、微細構造に対する評価として各洗浄時間毎の XRD プロファイ ルを Fig.6 に示す.洗浄時間 0 sec, 1 sec, 3 sec のときは(002) ピークと 共に FePt 規則合金の存在を示す超格子ピークである(001) ピークが観測 されたが、10 sec のときはこれらは観測されず、(111)ピークのみが存在 し微粒子形成過程に違いを生じたものと考えられる.

観測された0sec,1sec,3secにおける(002)ピークを詳細分析した ものをFig.7に示す.0secにおいて大きく現れていた不規則相のFeCuPt (002)に相当するピークの大きさが、エキシマ照射したいずれの場合に も著しく減少している.すなわちエキシマ光洗浄により不規則相ピーク 強度を低減することができた.一方,規則相のFeCuPt (002)ピークにつ いては、照射時間の増加と共に高角側へのシフトが見られ、対応する (001)面間隔の減少量は照射時間 3sec において約1 Åである.この値 は、長時間熱処理法により作成された同等の組成比におけるFeCuPt連 続膜規則相(001)面間隔の報告値 3.62Å<sup>[2]</sup>に近い物となった.

また,(001) 超格子ピークおよび(002) 基本ピークの積分強度比から 算出した規則化度は, Fig. 8 に示すように照射時間 3sec までの範囲では いずれの場合も 0.8 以上の値を示す.以上より,この範囲において,エ キシマ光照射を行うことは,結晶粒径および分散の低減,不規則相形成 の抑制に有効であるといえる.

#### <u>6. まとめ</u>

無洗浄時の粒径の分散に着目し, 熱酸化 Si 基板表面にエキシマ光洗 浄を行い FeCuPt 孤立微粒子作製実験を行った. 結果, 洗浄を行うこと により無洗浄よりも粒径・分散が小さいものを作製できた. さらに規則 相を示す(001) ピークを観測でき, 不規則相を示すピークを低減できた. **謝辞** 

本研究の一部は日本大学学術研究プロジェクト(N.プロ)及び情報ストレージ研究推進機構の助成により行ったものである.

#### <u>7.参考文献</u>

[1] A. Itoh, Y. Itoh, A. Tukamoto, K. Nakagawa, IEICE technical report. Magnetic recording, 105(167), 13, (2005).

[2] T. Maeda, T. kai, A. Kikitsu, T. nagase, and J. Akiyama, Appl. Phys. Lett., 80, 2147, (2002)



Fig.4 Comparison with each cleaning time by SEM image (a)not clean (b)1 sec (c)3 sec (d)10 sec







Fig.6 XRD profile of FeCuPt film by in each cleaning time



Fig.7 detailed analysis of (002) peak in each cleaning time



of order in each cleaning time