# ねじりを受けるスポット溶接の疲労寿命評価

# Fatigue life assessment of spot welds under torsion

大木啓汰<sup>1</sup>, 〇児島泰樹<sup>1</sup>,駒形祐輝<sup>1</sup>,栗原徹<sup>2</sup>,冨岡昇<sup>3</sup>,岡部顕史<sup>3</sup> Keita Ooki, Taiki Kojima, Yuki Komagata, Toru Kurihara, Noboru Tomioka, Akifumi Okabe

In this study, the fatigue life evaluation method of spot welding mainly subjected to torsional moment was examined. The fatigue tests for tensile shear specimens which were spot-welded at the eccentric locations from the load line were carried out . The von Mises stress was able to evaluate the fatigue life of all eccentric spot welded specimen. If the amount of eccentricity is smaller than 15 mm, the nominal structural stress also could evaluate the fatigue life.

### 1. 緒 言

スポット溶接は車体構造の多くの部位で用いられ ている重要な締結要素であり,車体構造全体の耐久性 はスポット溶接部の耐久性に大きく依存している.設 計段階でスポット溶接の疲労寿命を的確に評価する ことは重要である.

スポット溶接の疲労寿命評価パラメーターとして, 応力拡大係数や公称構造応力が提案されており,これ らによって負荷形式,継手形式,板厚やナゲット径な ど幾何学的寸法が異なる継手の疲労データを統一に 整理できることが示されている.

公称構造応力はスポット溶接部に作用する分担荷 重から容易に求められるので、応力拡大係数より実用 性は高いため、著者らの研究室ではこの評価パラメー タを用いて疲労寿命評価を行ってきた.昨年度の卒業 研究で、スポット溶接に作用する荷重が主にねじりモ ーメントである場合、最大主応力である公称構造応力 では疲労寿命評価が難しいことが判明した.

本研究では、1 点スポット溶接した引張りせん断継 手を用いて、スポット溶接の位置を負荷作用線から偏 心させることで、スポット溶接にねじりモーメントが 作用するようにし、疲労試験を行い、その疲労寿命を ミーゼス応力で評価し、ねじりが主として作用する場 合、このパラメーターで評価できることを明らかにし た.併せて、公称構造応力で評価できるねじりモーメ ントの作用範囲について検討した.

#### 2. 疲労試験

本研究で使用した試験片の模式図を図1に示す.供 試材料は冷延圧延鋼板SPCEで,板厚は1.2mmである. ラップ部中心にスポット溶接した試験片を標準試験 片とし,さらにスポット溶接部にねじりモーメントを 負荷するために,板幅方向に中心から e=15,20,25mm 偏心した位置にスポット溶接した試験片を用意した.

図2は試験片を試験機に装着した様子を示す. 試験 片の下部は2本のボルトで完全固定し,上端は通しボ ルトを用いてピン結合とし,試験片が通しボルトの軸 周りに自由に回転できるようにした.

スポット溶接条件は軟鋼板 1.2mm の標準スポット 溶接条件を基準とし、チリ発生直前の溶接電流を最適 条件とした. スポット溶接に用いた電極は R型である.

疲労試験は荷重制御で行い,完全片振り(R=0.02) とした.疲労寿命は疲労き裂がナゲット端の内部から 発生し板外表面に現れ,ナゲット径程度に成長した時 とした.

疲労試験結果を図3に示す.スポット溶接が偏心す るに従い,疲労寿命は低下していることがわかる.



Figure 1. Schematic diagram of the tensile shear specimen spot-welded at the eccentric location.



Figure 2. Specimen attached to the testing machine





(a)Standard specimen (b)Eccentric specimen (e=0mm) (e=25mm)

Figure 4. Fatigue cracks occurred

図4は疲労試験で発生した疲労き裂を示す.板幅の 中心にスポット溶接した標準試験片では、き裂はナゲ ット端に発生し、負荷方向に直交して板幅方向に進展 している.スポット溶接を25mm 偏心させた試験片で は、スポット溶接部に作用するねじりモーメントが大 きくなるため、き裂はナゲット端に沿って発生・進展 しボタン破断となった.

#### 3. ミーゼス応力による疲労強度推定

図1の引張せん断継手について、公称構造応力算出 法を用いてミーゼス応力の最大値  $\sigma_{Mises}$  と公称構造応 力  $\sigma_{ns}$ を算出した.その結果を表1に示す.ミーゼス 応力の最大値と公称構造応力はいずれも接合面のナ ゲット端に生じている.偏心量 eが増えるにつれて両 者の応力は大きくなり、e=0mm に対してe=25mm で は  $\sigma_{Mises}$ は1.97倍、 $\sigma_{ns}$ は1.68倍である.これは表2 に示すように、偏心量 eの増加に伴いねじりモーメン トが大きくなるためである.

図5は、図3の疲労試験結果を公称構造応力とミー ゼス応力とを用いて再整理した結果である. 偏心量が e=15mmでは、ねじりモーメントの影響が小さく、ど ちらのパラメータでも統一的に整理できているが、偏 心量 e=20, 25mmではねじりモーメントの影響が大き くなるため、公称構造応力では統一的に評価が難しく、 一方ミーゼス応力では統一的に評価できている.

図6は10万回の時間強度を公称構造応力とミーゼ ス応力とで推定した値と実験値との比較を示す.図よ り、ミーゼス応力で時間強度を良好に推定できる.ま た、ねじりモーメントの影響が小さいときには公称構 造応力でも推定できることが分かる.

## 4.結 論

本研究では、主としてねじりモーメントを受けるス ポット溶接の疲労寿命評価法について検討した.1点 スポット溶接した引張りせん断継手を用いて、スポッ ト溶接の位置を負荷作用線から偏心させ、疲労試験を 行い、その疲労寿命をミーゼス応力で評価できること を明らかにした.また、偏心量が e≤15mm と小さく、 ねじりモーメントの影響が少ない場合は、公称構造応 力で評価可能であることが明らかとなった.

 Table
 1. Mises stresses and nominal structural stress calculated

e [mm]	σ <sub>ns</sub> [MPa]	$\sigma_{Mises} \left[ MPa \right]$	$\sigma_{ns}$	$\sigma_{Mises}$	N <sub>f</sub> ratio	
			ratio	ratio	$\sigma_{ns}$	$\sigma_{\text{Mises}}$
0	30.8	27.4	1.00	1.00	1.00	1.00
5	31.6	28.3	1.03	1.03	0.876	0.840
10	33.9	31.2	1.10	1.14	0.611	0.507
11	34.3	31.8	1.12	1.16	0.568	0.460
12	35.0	32.6	1.14	1.19	0.518	0.407
15	36.9	35.2	1.20	1.29	0.390	0.272
20	42.3	41.6	1.37	1.52	0.193	0.115
25	45.5	46.4	1.48	1.70	0.132	0.065
30	51.8	53.9	1.68	1.97	0.067	0.030

 Table
 2. Components of general loads applied to the spot weld

Tuble 21 Components of general folds applied to the spot werd									
e [mm]	Fx [N]	Fy [N]	Fz [N]	Mx [Nmm]	My [Nmm]	Mz [Nmm]			
0	-100	0.00	-0.71	0.00	67.9	-0.04			
5	-100	-3.11	-0.71	-3.29	67.9	204			
10	-100	-6.14	-0.71	-6.54	67.8	417			
11	-100	-6.84	-0.71	-7.23	67.7	450			
12	-100	-7.46	-0.71	-7.88	67.7	491			
15	-100	-9.32	-0.71	-9.84	67.6	615			
20	-100	-12.4	-0.71	-13.06	67.3	822			
25	-100	-15.4	-0.70	-16.22	66.9	1033			
30	-100	-18.5	-0.70	-19.23	66.4	1245			







Figure. 6 Fatigue strength at 100000 cycle