L-63

## マグネトロンスパッタ法及び赤外アニール(IR)によるダイヤモンド状炭素薄膜の生成

Deposition of Diamond like carbon by Method of Magnetron sputtering and IR

○渡邉惠太<sup>1</sup>, 當麻誠仁<sup>2</sup>, 胡桃聡<sup>3</sup>,鈴木薫<sup>3,4</sup> KeitaWatanabe<sup>1</sup>, Tomohito Taima<sup>2</sup>, Satoshi Kurumi<sup>3</sup> and Kaoru Suzuki<sup>3</sup>

Abstract: Diamond Like Carbon (DLC) is an amorphous carbon. It has various features such as high hardness, abrasion resistance, low coefficient of friction and more. The hydrogen-free DLC thin film has thermostability. Magnetron sputtering method can synthesize hydrogen-free DLC films. Infrared light assist (IR) change the crystal structure .DLC films are deposited by magnetron sputtering method. After deposition, DLC films are annealed by IR. Bandgap has increased as a result. We in this study report the properties of DLC film growth by IR after magnetron sputtering method.

1. はじめに

近年、化石燃料の枯渇が危惧されており化石燃料に 替わる新しいエネルギーとして太陽電池が着目されて いる。現在主流の太陽電池はSiを主原料としているが、 Siはバンドギャップが1.17eVで効率に限界がきている 欠点がある。そこで我々はダイヤモンド状炭素 (DLC) 太陽電池が着目した。DLC はダイヤモンド結合とグラ ファイト結合の両方の結合が混在しているアモルファ ス状炭素であり、バンドギャップがグラファイトの OeV からダイヤモンドの5.47eV まで可変できるので従 来の Si 太陽電池より効率が良くなると考えられる。ま た成膜方法や条件によりバンドギャップを可変させる ことが可能なので広範囲な光の波長領域を得られ変換 効率の向上に期待できる。

DLC の成膜方法は PVD 法であるマグネトロンスパ ッタ法<sup>[1]</sup>を用いた。この方法は磁石の磁力線に沿って 高周波(RF)電源を印加し、電離したイオンをターゲッ トに衝突させることで基板にターゲットの粒子を堆積 させ成膜する。DLC の主原料はターゲットのカーボン で、雰囲気ガスにアルゴンを使用し、電離・イオン化 させる為、水素が少ない条件で生成可能となる。また ガスを流入し赤外光アニール(IR)を行った。

今研究では、DLC 薄膜の結晶構造を変化させダイヤ モンド寄りの DLC 薄膜を作るため、マグネトロスパッ タ法を用いて水素の少ない DLC 薄膜を生成させ、その 後生成した薄膜の結晶構造をダイヤモンド寄りにする 為に高温度化となる IR を行い、薄膜の結合構造を変化 させ、その薄膜の特性を顕微ラマンと透過率測定をし 検討した。

2. 実験方法

## 2-1. DLC 成膜

マグネトロンスパッタの概略図を Fig. 1 示す。 チャンバー内を真空状態(2.0×10<sup>4</sup>torr)にさせ、Ar ガ スを流入(30sccm)し、高周波電源(100 W, 200 W, 300 W) により Ar ガスを電離させプラズマを発生させる。電離 し Ar イオンが炭素ターゲットに衝突し、炭素粒子が弾 き飛ばされる炭素粒子をターゲット上部に設置された SUMCO 社の n 型 Si と石英基板(Si は 2×2cm、石英は 1×1cm)に成膜時間 60min とし DLC の膜厚は 300nm と した。



Fig. 1 DLC films deposition by Magnetron sputtering 2-2. DLC 薄膜の赤外光アニール(IR)

DLC 薄膜ををチャンバー内にセットし  $10^{3}$ torr まで排 気する。その後 Ar、N<sub>2</sub>、O<sub>2</sub>分けて流入し、チャンバー 内の雰囲気圧を  $8.0 \times 10^{-2}$ torr とした。アニール条件は 昇温  $100^{\circ}$ /min まで上げ 70 分間  $400^{\circ}$ で熱し降温約  $1^{\circ}$ /min まで下る。

3. 結果と検討

3-1. 顕微ラマンによる DLC の構造測定

マグネトロンスパッタ法で DLC 薄膜を生成し、 O<sub>2</sub>,N<sub>2</sub>,Arをそれぞれ別々に流入しIRを行った試料のラ マン分光測定結果を Fig. 2 とし、また IR の流入ガスを 酸素としマグネトロンの高周波電力を変えた時のラマ ン分光法の結果を Fig. 3 に示す。いずれの結果も DLC の特徴であるブロード波形が見られる。また波形分離 を行うことで 1560cm<sup>-1</sup>にグラファイトの sp<sup>2</sup>結合に起 因するピークである G ピーク、1360cm<sup>-1</sup>にダングリン グボンドを持つ炭素原子の sp<sup>3</sup> 結合に起因するピーク である D ピークに分離できる。Fig. 2 において IR を行 うと T ピーク<sup>[2]</sup>が大きくなっていることが分かった。 Fig. 3 において 200W の時 100W,300W に比べ G ピーク が高くなっていることが分かる。



3-2. CCD 分光器による透過率、バンドギャップ

Fig. 4 は 200w の時に IR をした時の透過率の結果で ある。IR を行うとどれも透過率が高くなっていること が分かる。

Fig. 5 において 200w で生成した DLC 薄膜を IR を行 うことによって  $O_2$ 混入で 1.84eV、 $N_2$ で 1.86eV、Ar で 1.78eV となり、IR を行うことでバンドギャップが高く なっていることが分かった。



Table5 Optical bandgap of DLC films(200w)

生成条件	バンドギャップ[eV]
200W	1.42
200W(O <sub>2</sub> アニール)	1.84
200W(N <sub>2</sub> アニール)	1.86
200W(Arアニール)	1.78

4. まとめ

マグネトロンスパッタ法を用いて生成すると限りな く水素が少ない状態で成膜される。今回この方法で生 成したところラマン分光法により測定すると DLC の ブロード波形が確認できた。透過率を測定したところ アニールを行うと透過率が上がったことも分かった。 またバンドギャップもアニールを行うと大きくなって いたので、マグネトロンスパッタ法で生成した DLC 薄 膜をアニールすることで結晶構造が sp<sup>3</sup> 結合になった と考えられる。

5. 謝辞

本研究では日本大学学術研究戦略プロジェクトによ り支援されている。

6. 参考文献

[1]放電ハンドブック,電気学会(1998)

[2] A.C. Ferrari, J. Robertson Phy. Rev. B 64 075414 (2001)

[3]A.podpirks, et al. Appl. Phys. Lett. 922129068(2008)

[4]R. Fu, et al. Carbon 33, No.5,657(1995)

[5]Akashi Nagai, Keisuke Tanaka,Tomoo Uemura, Hideki Ida,Daisuke Nikai, Kaoru Suzuki:"Synthesis of n-DLC:P/p-Si Photovoltaic Cell Using an Ion Beam Plating Method",Special Issue of Nihon University CST 2008 Annual Conference-Report of RISTNU-,pp,87-89