有機伝導体 Li p - terphenyl の作製 Crystal growth of an organic conductor Li p-terphenyl

○島野航¹. 曽根希萌², 石渡聖矢², 下村大河², 武田康平², 渡辺忠孝³, 高野良紀³, 高瀬浩一³ *W. Shimano¹, K. Sone², S. Ishiwata², T. Shimomura², K. Takeda², T. Watanabe³, Y. Takano³, K. Takase³

Abstract: In this March, a new organic superconductor K_x - p – terphenyl with Tc = 123 K has been reported. Li doped p – terphenyl is also expected to show superconductivity. In this study, we have tried making a new superconductor Li - p - terphenyl.

・はじめに

2017 年 3 月 20 日に Wang らの報告によって p-terphenyl に K を 1:3 の mol 比でドープすることで 123 K の条件下において超伝導的振る舞いを示す報告 がされた [1]. 報告された資料では磁化測定による試 料の評価がなされていたが,X線回折測定による構造 評価, 電気抵抗測定による超伝導的な転移も確認され ていない.また、その後の報告もされておらず懐疑的 であった. Figure 1, Figure 2 に p-terphenyl, 及び K p-terphenylの磁化率の温度依存性を示す [1].





non-superconducting potassium-doped p-terphenyl



Figure 2. Temperature dependence of the dc magnetic susceptibility for potassiumdoped p-terphenyl.

p-terphenyl は反磁性を示し, K_x p-terphenyl は常磁性 を示す (Figure 1). 一方で同様に K をドープした p-terphenylにおいて超伝導的振る舞いを示した例も報 告されている (Figure 2).

その報告が事実であれば新たな高温超電導物質が発 見されることになり大変興味深い.

本研究では、カリウムと同じ1価のLiをドープした p-terphenyl でも超伝導が発現すると期待されるので、 この試料の合成条件を探索することを目的とする.

作製する試料に使われている p-terphenyl はパラ配 位に C-C 単結合で結合した3つのフェニル環を有す るCとHからなる単斜晶系の有機化合物である.類 似した構造に o-terphenyl, m-terphenyl が存在する (Figure 3).



·実験方法

原材料には純度 99.0% の p-terphenyl 及び純度 99.2% の Li を用いた. p-terphenyl と Li は Ar 雰囲気 中で計量を行った. その後, 試料の漏れをなくすため に, 溶接した Ta 管に入れ, 石英管内に真空封入した. 焼成条件が不明の為, 色々な条件での焼成を試みた.

得られた試料の構造評価には, CuKa 線 (λ=1.5418 Å) による粉末 X 線回折法を用いた. 大気中の反応 を防ぐため、Ar ガスで満たされた密閉容器に試料を 入れ測定を行なう.

·実験結果

実際に行った焼成条件を Table 1 に示す.

Table	1	Crowth	aandition
I able	1.	Growth	condition

Sample	temperature [°C]	Time [h]
#1	170	24
#2	260	24
#3	260	24
#4	260	24
#5	260	168
#6	300	24
#7	350	24
#8	400	24
#9	450	24
#10	500	24

Sample 毎における実験方法の推移と焼成の結果を 以下に示す.

Sample 1 においてはLiと p-terpheny が石英管に封入 したままの状態で残っており, 試料が反応していなか った.

Sample 2 の条件で石英管に試料を直接封入し, 焼成 した際に Li と石英管が反応し割れてしまったため, Sample 3 以降は Ta 管の中に試料を入れて測定を行っ た.

Sample 3 の条件で Ta 管の中に試料を入れて焼成を 行った結果,液化した p-terphenyl が Ta 管から漏れ出 していたため, Sample 4 以降は Ta 管を溶接して試料 作成を行った.

Sample 4, Sample 5, Sample 6 においては試料の色が 茶色になっていたが、参考にした文献では試料の色が 黒く変化すると明記されていた. そのため Sample 5 は焼成時間, Sample 6 では焼成温度を増加させて焼成 を行った結果, 試料が黒色となった.

Sample 10 においては焼成中に Li と Ta 管が反応し,Ta 管が割れた. さらに漏れた Li と石英管が反応し,石 英管が割れてしまったため試料作製が行えなかった.

次に、マイスナー効果が現れているか確かめるため、 Sample 5, Sample 8 を Ar 雰囲気中で液体窒素で冷やし、 試料がネオジウム磁石の上に浮遊するかどうかを調 べ、超伝導が生じているかを評価した.しかし、どち らの試料も浮遊は観測されず、超伝導特性は示さなか った. 粉末 X 線回折においては Sample 4 から Sample 9 ま での結果を **Figure 4** に示す.



Figure 4. Powder XRD patterns of Li p-terphenyl and p-terphenyl

Sample 4, 5, 6 では p-terphenyl のピークが強く見られた他, 微小ながら Li_2C_2 のピークがみられた.

Sample 7, 8, 9 では p-terpheny の結晶構造が壊れたため, p-terphenyl のピークが見られなくなったが, Li_2C_2 のピークが大きく見られ LiH のピークが現れた.

今後は試料のX線回析を行い結晶構造を測定するとともに磁化を測定し、Lip-terphenylの焼成条件を確立する.

·参考文献

[1] Wang, Ren-Shu, *et al.* "Superconductivity above 120 kelvin in a chain link molecule." *arXiv preprint arXiv:1703.06641* (2017).