# C-8

## 強磁性/r-Cr2O3/Ca0.96Ce0.04MnO3 積層膜における電界印加による磁化曲線の制御

Control of magnetization curve by applying electric field in FM/ r-Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>/Ca<sub>0.96</sub>Ce<sub>0.04</sub>MnO<sub>3</sub> multilayer

○久保田 幸也<sup>1</sup>, 中野 椋太<sup>2</sup>, 杉浦 太一<sup>2</sup>, 岩田 展幸<sup>3</sup> \*Yukiya Kubota<sup>1</sup>, Ryota Nakano<sup>2</sup>, Taichi Sugiura<sup>2</sup>, Nobuyuki Iwata<sup>3</sup>

Abstract:: Pt(1.5nm)/Co(0.6nm)/Pt(0.5nm)/r-Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>(375nm) multilayer was grown on surface treated YAlO<sub>3</sub>(001) substrate by DC-RF magnetron sputtering method. We measured magnetization curve after ME filed cooling.  $H_{EB}$  observed a maximum value of 615 Oe at 160K. In the CCMO thin film, the CCMO peak was observed in  $2\theta$ - $\theta$  measurements

1 背景

強磁性体 (Ferromagnetic : FM) と反強磁性 (Antiferromagnetic: AFM)の界面における磁気的交換相 互作用により強磁性体の磁化曲線がシフト又は保持力 が増加する現象が知られている<sup>1)</sup>。このシフト量は交 換バイアス磁場(Exchange bias: *H<sub>EB</sub>*)と呼ばれている。 また交換バイアス磁場の大きさは FM と AFM の界面 のスピンの大きさに比例することが知られている 2)。 ここで電気磁気(Magnetoelectric:ME)効果を用いると電 界の大きさで反強磁性体のスピンの大きさを変化させ ることができるので電界印加によって交換バイアス磁 場の大きさを制御することが可能である。一方、Cr2O3 のr面は、その表面がステップ-テラス構造を示したと しても、すべての面でスピンは2次元強磁性的に配列 しており、大きな HEB を得る可能性があり、磁化反転 が確実に行えるようになると考えている 3。この交換 バイアス磁場と ME 効果の2つを用いることにより、 電界によって磁気記録を制御する電界印加型不揮発性 メモリを作製することが本研究の最終目標である。本 研究では下部電極として Ca0.96Ce0.04MnO3(CCMO)を選 択した。CaMnO3は本来,絶縁体としての性質を示すが, Ceにより置換を行うことで導電性を示す4)

#### 2 目的

本研究の目的は以下の通りである.下部電極層とし ての CCMO 薄膜の条件探索及び電気特性を行い、その 後 FM/Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>/CCCMO 積層膜において電界印加後の磁 化曲線の応答を確認する。

#### 3 実験方法

#### 3-1 基板処理

YAO 基板をアセトンで5分間、15分間、エタノール で5分間の超音波洗浄を行った。基板最表面の AlO<sub>2</sub>の 層をエッチングするため、12Mの NaOH 水溶液に15分 間、1Mの NaOH 水溶液に5分間浸漬させ、超音波を 印加した。エッチング後、大気中にて 1000℃ で 1 時間 のアニール処理を行った。

#### 3-2 電場磁場冷却後のH<sub>EB</sub>の観測

アニール処理後の基板に DC-RF マグネトロンスパ ッタリング法により成膜した Pt(1.5nm)/Co(0.6nm) /Pt(0.5nm)/Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>(375nm)積層膜の成膜条件を表Iに示す。

表I FM/Cr2O3積層膜の成膜条件

| ターゲット         | $Cr_2O_3$ | Pt   | Co   |
|---------------|-----------|------|------|
| 基板温度(℃)       | 580       | 室温   | 室温   |
| 成膜時圧力(Pa)     | 0.4       | 0.4  | 0.4  |
| Ar/O2流量(sccm) | 12/3      | 10/0 | 10/0 |
| 成膜時間(min)     | 300       | 1    | 0.25 |
| 印加交流電力(W)     | 80        | 50   | 50   |
| 印加直流電流(A)     | 0.04      | 0    | 0    |

成膜後、試料を 350K 程度まで加熱し、室温まで基板面 表面に垂直方向に E=+1.25kV/cm、H=+0.5T にて電場 磁場冷後 SQUID-VSM にて測定を行った。+の方向は SQUID-VSM 装置における+磁場の方向である。

### 3-3 CCMO 薄膜の作製

処理後の基板に DC-RF マグネトロンスパッタ法に より CCMO 膜を作成した。CCMO の成膜条件を表IIに 示す。

表II CCMO の成膜条件

| Sample        | а    | b    | с    | d    |
|---------------|------|------|------|------|
| 成膜温度(℃)       | 600  | 700  | 600  | 700  |
| 成膜時圧力(Pa)     | 5    | 5    | 10   | 10   |
| Ar/O2流量(sccm) | 2/1  | 2/1  | 2/1  | 2/1  |
| 印加交流電力(W)     | 80   | 80   | 80   | 80   |
| 印加直流電流(A)     | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 |

1:日大理工・院(前)・電子工学専攻 2:日大理工・学部・電子 3:日大理工・教員・電子

4 結果

SQUID-VSM にて測定を行った保持力  $H_c \ge H_{EB}$ の温 度依存性の結果を図 1 を示す。 $H_{EB}$ は 160K で最大値で ある 615Oe をとり、その後、温度上昇に伴い減少し、  $Cr_2O_3$ のネール温度である 307K に近づくにつれて 0 に 近づいた。 $H_c$ は温度上昇に伴い減少を確認した。



図1 HcとHEBの温度依存性

*HEB*は 160K で最大値である 615Oe をとり、その後、温度上 昇に伴い減少し、一方 *Hc*は温度上昇に伴い減少した。

図 2 に成膜した CCMO 薄膜の 20-0 測定の結果を示 す。〇は基板ピークを示す。Sample(a)(b)(c)において YAO(004)ピークの低角側において CCMO(004)のピー クが基板ピークと重なっていることを確認した。(d)に おいて YAO(004)ピークの低角側において CCMO(004) のピークを確認した。また(a)(d)においては 38° に CCMO ではない(□)のピークを確認した。図 3 に成膜 した CCMO の表面像を示す。操作範囲は 2×2µm<sup>2</sup>とし た。Sample(a)(d)では 3 次元島状グレインが成長し最大 高低差がおよそ 700nm を確認した。(b)では 3 次元島状 のグレインが減少し最大高低差が大きく減少したこと を確認した。図 2、3 から(a)(d)において 3 次元島状グ レインが形成時には CCMO 以外の成分が成膜されて いない、もしくは配向していないことを確認した。

### 4 まとめ

**DC-RF** マグネトロンスパッタ法により YAO(001)基 板上にPt(1.5nm)/Co(0.6nm)/Pt(0.5nm)/Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>(375nm)積層 膜を成膜し、電場磁場冷却後、磁化測定を行った。*H<sub>EB</sub>* は 160K で最大値 615Oe を確認した。その後、下部電 極である CCMO の成膜を行い 2*θ-θ* 測定において基板 ピークの低角側に CCMO のピークを確認した。



図 2 CCMO 薄膜における 2*θ-θ* 測定 ○は基板ピークを示し、YAO(004)ピークの低角側おいて CCMO(004)のピークを確認した。□のピークは不明。



## 図3 CCMO 薄膜における表面像

Sample(a)(d)では3次元島状グレインが成長し最大高低差が およそ700nmを確認した。(b)では3次元島状のグレインが 減少し最大高低差が大きく減少したことを確認した。

#### 参考文献

- [1] J.Nogues et al., Phys. Rep. 422(2005)65-117
- [2] W. H. Meiklejohn et al, Phys. Rev. **105** (1957) 904
- [3]N.Iwata, et al., Jpn. J. Appl. Phys. 51 (2012)11PG12
- [4]Xiang et al, Appl. Phys. Lett. 94, 062109 (2009)